

# Freigabe

824.0000V01-23.07

Gerät/System:

**Mobile Abbrennstumpfschweißmaschine  
Schlatter AMS 100.0.2  
Masch.Nr.: 2664 30148  
Schweißprozessor: SWEP 06  
Baujahr 2007**

Hersteller:

H. A. Schlatter AG  
Brandstraße 24  
CH - 8952 Schlieren

## Verlängerung der Freigabe

Grundlage der Verlängerung ist der Prüfbericht Nr. 95133-04 der Zentral Labor GmbH Leipzig vom 13.03.2023.

**Gültigkeitsdauer:**

**01.04.2026**

**Anwendungsfall:**

Verschweißen von Vignolschienen

### Zum Verschweißen freigegebene Schienenprofile, Stahlsorten und Schweißprogramme:

Schienenprofil	Stahlsorte	Programmbezeichnung	Datum des Schweißprogrammes	Anzahl der Steps bzw. Parameter	Konstante Steps bzw. Parameter	Variable Steps bzw. Parameter	Bemerkung
49E1/E5	R260	Programm 04- (S49-R260 0810)	18.03.2008	10	9	1	keine
54E3/E4	R260	Programm 03- (S54-R260 0810)	18.03.2008	10	9	1	keine
54E3/E4	R350HT	Programm 03- (S54-R350HT 0810)	18.03.2008	10	9	1	keine
60E1/E2	R260	Programm 02- (UIC60-R260 0810)	18.03.2008	10	9	1	keine
60E1/E2	R350HT	Programm 12- (UIC60- R350HT 0810)	18.03.2008	10	9	1	keine

Konstante Parameter: 1.Step (Grundschrift), 3.Step (Abrennen); 4.Step (Abrennen); 5.Step (Abrennen); 6.Step (Abrennen); 7.Step (Stauchern); 8.Step (Wärmen); 9.Step (Wärmen); 10. Step (Stauchern)

Variable Parameter: 2.Step (Abrennen)

**Auflagen:** Diese Freigabe ersetzt die Freigabe MA 07/2008 vom 12.02.2020

Eine Änderung der Schweißprogramme, oder der Technik an der Abbrennstumpfschweißmaschine führt zum Erlöschen der Freigabe. Änderungen und Modifikationen sind der Fachstelle Schienentechnik unverzüglich anzuzeigen.

Es sind die Anforderungen des Qualitätsmanagements gemäß den Vorgaben der DIN EN 14587-2 und dem DBS 918 255-2 durch den Anwender zu erfüllen.

Frankfurt(M), den 23.03.2023



i.V. Jürgen Reinhardt  
I.NAI 413  
Leiter Fachstelle Schienentechnik

i.A. Nils Jendrichowski  
I.NAI 413  
Referent Oberbauschweißen